



EQUIPOS DE RIEGO SUMERGIBLES DE CORRIENTE DIRECTA



**SOLAR-MONO
SOLAR-DUO
SOLAR-TRIPLEX
SOLAR-QUATTRO**

MANUAL DE PROPIETARIO
ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirles en el futuro.

Este manual viene con su equipo contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento del mismo.

Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar con su instalación y operación. Le recomendamos guardarlo en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
EVANS®

INDICACIONES



ESTE SÍMBOLO APARECE EN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL Y DEL EQUIPO.



ESTE SÍMBOLO APARECE EN DONDE EXISTE RIESGO DE UNA DESCARGA ELÉCTRICA.

REGLAS DE SEGURIDAD



INSPECCIONE CUIDADOSAMENTE EL EQUIPO PARA ASEGURARSE QUE NO TENGA DAÑOS CAUSADOS POR EL ALMACENAJE O EMBARQUE. SI DETECTA DAÑOS REPORTE DE INMEDIATO AL ESTABLECIMIENTO DONDE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.



EVITE QUE LA MOTOBOMBA OPERE SIN AGUA.



ESTE EQUIPO NO DEBE SER UTILIZADO PARA BOMBLEAR LÍQUIDOS FLAMABLES, CORROSIVOS, PELIGROSOS O QUE CONTENGAN PARTÍCULAS SÓLIDAS COMO LODOS, FIBRAS O ACEITES.



ESTA MOTOBOMBA SIEMPRE DEBE OPERAR CON AGUA LIMPIA.

1

ESTE EQUIPO NO SE DESTINA PARA UTILIZARSE POR PERSONAS (INCLUYENDO NIÑOS) CUYAS CAPACIDADES FÍSICAS, SENSORIALES O MENTALES SEAN DIFERENTES O ESTÉN REDUCIDAS, O QUE CAREZCAN DE EXPERIENCIA O CONOCIMIENTO, A MENOS QUE DICHAS PERSONAS RECIBAN UNA SUPERVISIÓN O CAPACITACIÓN PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO POR UNA PERSONA RESPONSABLE DE SU SEGURIDAD.

2

LOS NIÑOS DEBEN SUPERVISARSE PARA ASEGURAR QUE ELLOS NO EMPLEEN EL EQUIPO COMO JUGUETE.

BENEFICIOS

Solar-power es un sistema de bombeo sumergible capaz de operar con energías renovables como: energía solar desde un panel fotovoltaico. Dentro de su operación cuenta con arranque suave y velocidad variable para operar aun cuando exista baja potencia de alimentación aprovechando la baja radiación solar. Trabaja de manera autónoma con la confianza de contar con autoprotecciones como corrida en seco, sobre carga y variaciones de voltaje.

APLICACIONES

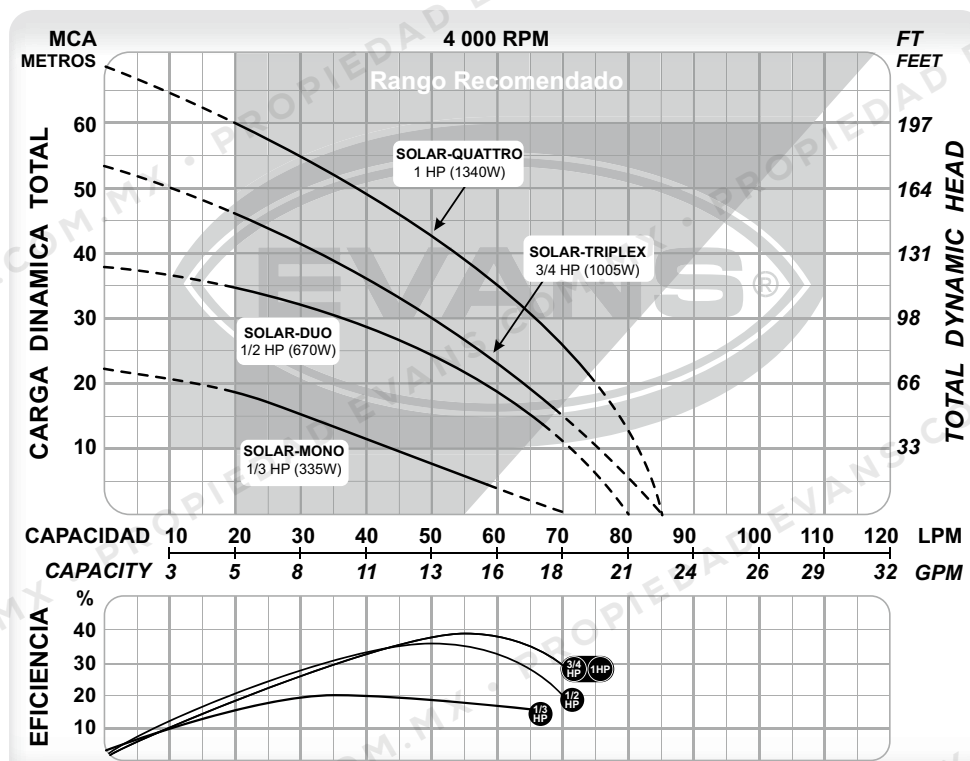
Extracción de aguas profundas como pozos y en lugares donde no exista suministro eléctrico satisfaciendo la necesidad de mover agua como bebederos ganaderos, riego por aspersión etc.

FICHA TÉCNICA DE LOS EQUIPOS

	MODELO	SOLAR-MONO	SOLAR-DUO	SOLAR-TRIPLEX	SOLAR-QUATTRO
GENERAL	Descripción	EQUIPO RIEGO SOLAR 1P	EQUIPO RIEGO SOLAR 2P	EQUIPO RIEGO SOLAR 3P	EQUIPO RIEGO SOLAR 4P
	Familia	BOMBEO SOLAR	BOMBEO SOLAR	BOMBEO SOLAR	BOMBEO SOLAR
	Tipo	CORRIENTE DIRECTA	CORRIENTE DIRECTA	CORRIENTE DIRECTA	CORRIENTE DIRECTA
	Eficiencia	99%	99%	99%	99%
	Potencia	249 W (1/3 HP)	373 W (1/2 HP)	559 W (3/4 HP)	746 W (1 HP)
OPERACIÓN	Voltaje CD	(20 - 48)V	(40 - 96)V	(60 - 150)V	(80 - 180)V
	Corriente Máxima CD	15 A	15 A	15 A	15 A
	Rpm	1 000 - 4 000 r/min	1 000 - 4 000 r/min	1 000 - 4 000 r/min	1 000 - 4 000 r/min
	Corriente Máxima CD	15 A	15 A	15 A	15 A
	Aislamiento CL.	F	F	F	F
	Temperatura Máx.	40° C	40° C	40° C	40° C
BOMBA	Ø Descarga	3.18 cm (1.25")NPT	3.18 cm (1.25")NPT	3.18 cm (1.25")NPT	3.18 cm (1.25")NPT
	Altura máx.	22 m	38 m	53 m	68 m
	Flujo máx	70 l/min	80 l/min	85 l/min	85 l/min
	Punto de máx. eficiencia	35 l/min a 14m	50 l/min a 24m	55 l/min a 26m	55 l/min a 38m
	No de etapas	3	5	7	9
MATERIAL	Nivel de Protección	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
	Material del Cuerpo	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE
DIMENSIONES BOMBA	Largo	40 cm	44 cm	48 cm	52 cm
	Diámetro	7.2 cm	7.2 cm	7.2 cm	7.2 cm
	Peso	6 kg	6.3 kg	6.6 kg	6.9 kg
DIMENSIONES CONTROLADOR	Largo	16.2 cm	16.2 cm	16.2 cm	16.2 cm
	Ancho	9.8 cm	9.8 cm	9.8 cm	9.8 cm
	Alto	23.3 cm	23.3 cm	23.3 cm	23.3 cm
	Peso	2.1 kg	2.1 kg	2.1 kg	2.1 kg

NOTA: es importante que el voltaje VOC (voltaje en circuito abierto) no sea superior al voltaje máximo indicado en la tabla anterior.

CURVAS DE RENDIMIENTO



FUNCIONAMIENTO

Esta familia de bombas opera con fuente de energía en CD (como puede ser fotovoltaica) siendo la potencia y voltaje de entrada las variantes en el desempeño de la misma. Cuenta con un algoritmo programado de MPPT para el monitoreo y rastreo del máximo punto de potencia, maximizando la eficiencia del equipo en base a la irradiancia disponible. El controlador arroja datos de monitoreo del equipo como corriente, voltaje, potencia, estado del tanque (lleno/vacío), etc.

Para el correcto funcionamiento sugerimos utilizar panel fotovoltaico **EVANS®** (no incluidos) modelo P30V-335W. Desde 1 para el modelo más pequeño hasta 4 para el mas grande. Siempre es recomendada la conexión en serie de los paneles para poder operar dentro del voltaje permitido de cada modelo.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO

ANTES DE LA INSTALACIÓN CONSIDERE EL VOLTAJE DEL ARREGLO DE PANELES PARA NO EXCEDER EL LÍMITE DE VOLTAJE.



SI POR ALGUNA RAZÓN USTED UTILIZA CUALQUIER PANEL DE OTRA ESPECIFICACIÓN REVISE CUIDADOSAMENTE LAS ESPECIFICACIONES.

INSTALACIÓN TÍPICA CON PANELES SOLARES DESDE 1 HASTA 4 EN SERIE, CON CONTROLADOR INCLUIDO

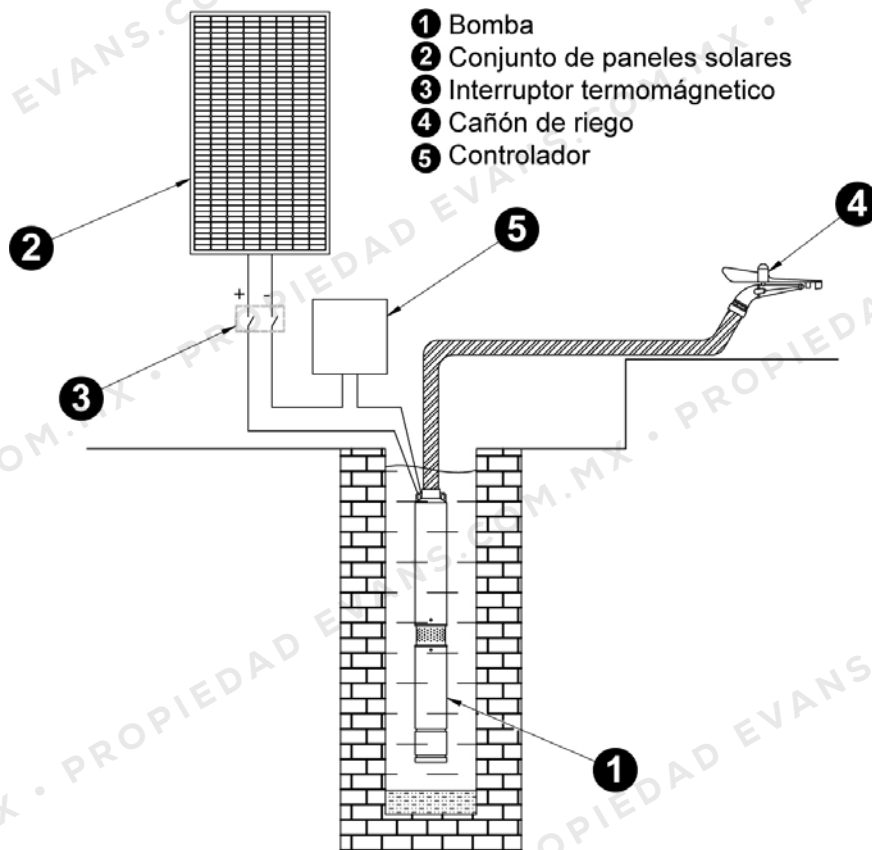


FIG. 1 Instalación con un solo panel.



SIEMPRE HAGA LAS CONEXIONES Y/O SERVICIOS SIN VOLTAJE EN LA LÍNEA Y VERIFIQUE QUE EL VOLTAJE DE SUMINISTRO COINCIDA CON EL DATO DE PLACA DE LA BOMBA.

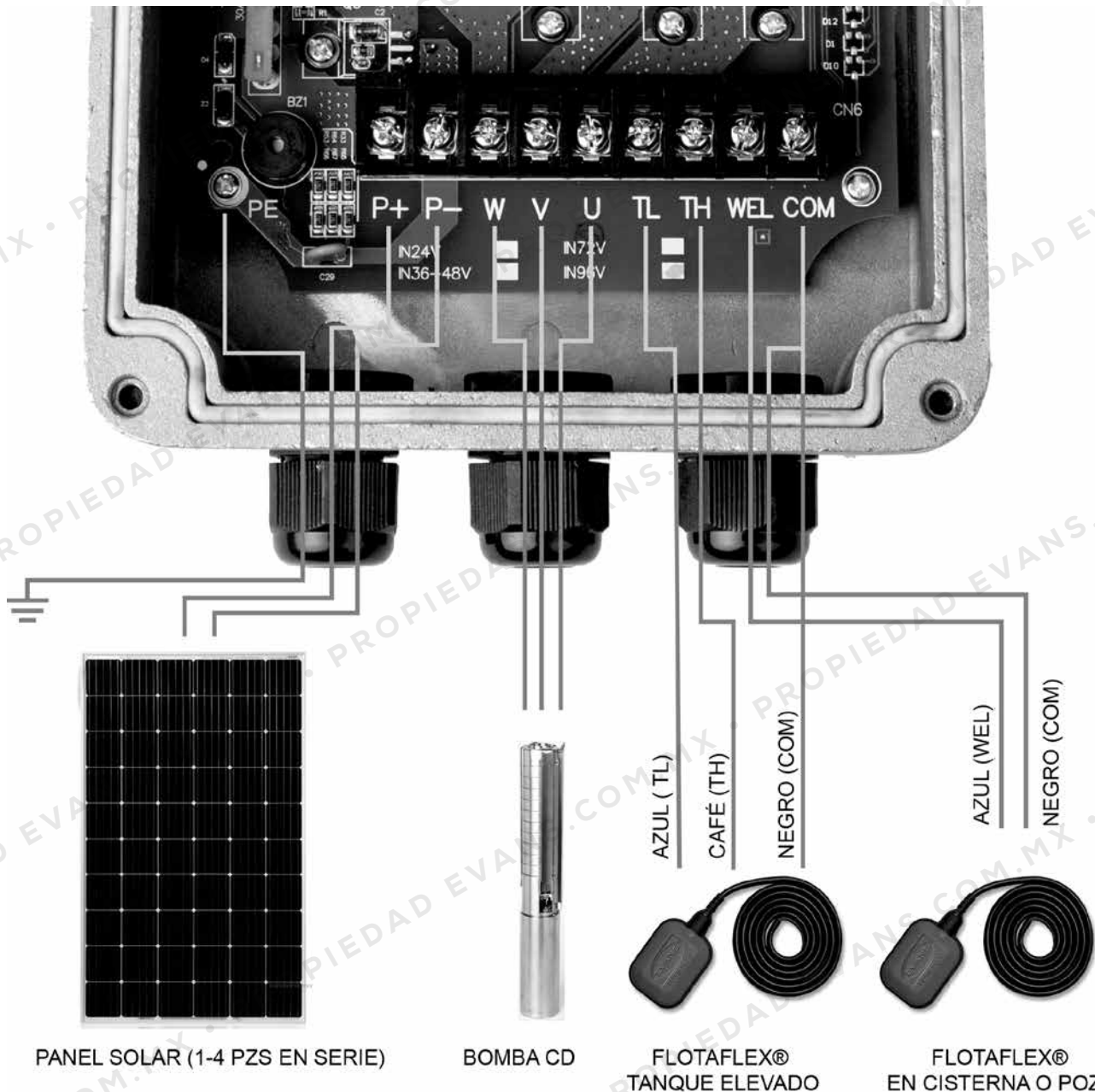


TODA MANIOBRA DE INSTALACIÓN DEBE SER EJECUTADA POR PERSONAL CALIFICADO Y CONTAR CON EQUIPO DE SEGURIDAD

CONEXIÓN ELÉCTRICA AL CONTROLADOR



REALICE ESTA CONEXIÓN CON TODO EL DEBIDO CUIDADO, CUALQUIER ERROR DE POLARIDAD INVALIDARÁ LA GARANTÍA DEL EQUIPO



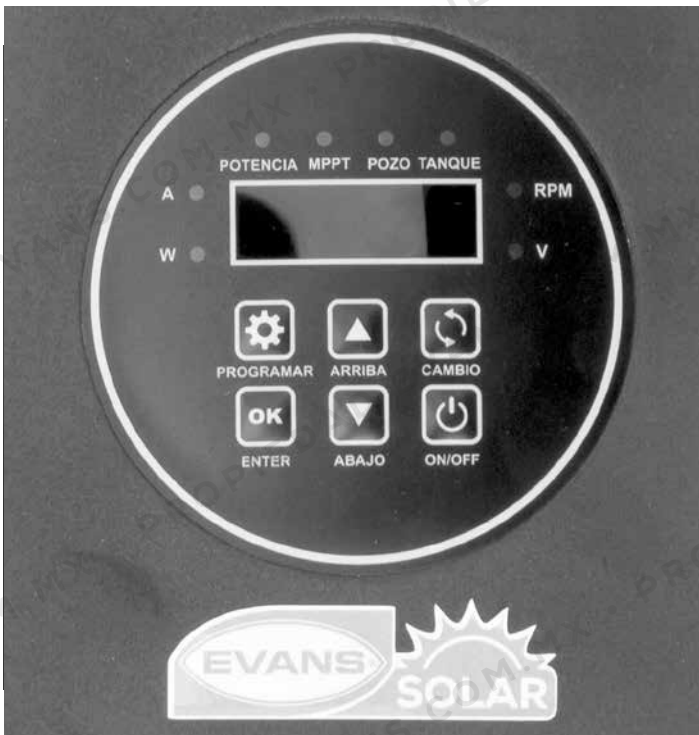
NOTA: Paneles y flotadores no incluidos

FIG. 3 Instalación del controlador.

FUNCIONAMIENTO DEL CONTROLADOR



ANTES DE CUALQUIER MANIOBRA DEL CONTROLADOR LE RECOMENDAMOS ANALIZAR LA SIGUIENTE INFORMACIÓN.



Foco	Descripción	Indicador
W	Potencia	Potencia producida por el panel
A	Corriente	Corriente consumida por la bomba.
POTENCIA	Energía	Que el equipo se encuentra energizado.
MPPT	Máxima potencia	Valor de máxima eficiencia energética en tiempo real.
POZO	Pozo / Cisterna	Enciende cuando le falta agua al pozo.
TANQUE	Tinaco / depósito	Enciende cuando el tanque o tinaco está lleno.
RPM	Revoluciones	Velocidad a la que se encuentra girando la bomba.
V	Voltaje	Voltaje registrado.

FIG. 3 Display de control.

Tabla 1 información del controlador.

El controlador cuenta con focos de señalización de parámetros. Una vez que enciende cierto foco indica el parámetro que podemos leer, observando en la pantalla el valor de la unidad indicada por el foco.

Para la manipulación cuenta con una interfaz programable dando acceso al control de la bomba, se puede mover parámetros, cambio de pantallas y apagar o encender la bomba.

El equipo funciona a una velocidad máxima de 4000 rpm la cual puede ser ajustada a través de programación, pero de manera automática se regula dependiendo de la potencia de entrada.

Nota: es conveniente ajustar a velocidades menores como método de regulación de flujo, por ejemplo cuando se conoce la cantidad de agua que entrega el pozo y se quiere evitar que el pozo se seque se puede regular la velocidad de giro del motor a un valor menor a 4 000 rpm.

FUNCIONES DE LA TECLAS DEL CONTROLADOR


Botón	Descripción	Función
	Programación	Ingreso y salida a la programación y / o ajustes.
	Enter	Entrar al parámetro seleccionado y guardar cambios.
	Arriba	Ajustar valor hacia arriba.
	Abajo	Ajustar valor hacia abajo.
	Cambio	Estado de contenido de agua del suministro.
	On / Off	Estado del contenedor de de agua cuando está lleno.

Tabla. 2

INSTALACIÓN HIDRÁULICA Y ELÉCTRICA DE LA BOMBA

Control de llenado por nivel (flotador). Funciona para lograr el control en el almacenaje de grandes cantidades de agua para abastecer mientras no exista radiación solar y a su vez evitar desbordamientos cuando está lleno el depósito haciendo de una manera automática.

1.- Conecte las 3 líneas de señal eléctrica utilizando los contactos NC/NA del flotador, ya que requiere la señal de arranque y la señal de paro de acuerdo a la fig. 3. Así logrará la desconexión una vez llegado al nivel deseado.

Recomendamos utilizar flotador flotaflex® (no incluido).

2.- Ajuste el contrapeso de tal forma que active a la bomba antes de llegar al vacío total de la cisterna y desactive antes de que desborde el agua.

Si la bomba se instala en cisterna puede utilizar otro flotador para la protección de corrida en seco, para ello siga la conexión de la fig.2



NUNCA TRANSPORTE, SOPORTE O LEVANTE SU MOTOBOMBA DE LOS CABLES, UTILICE CABLE ACERADO SUJETÁNDOLO DE LOS ORIFICIOS DE LA DESCARGA DE LA BOMBA.



INSTALE LA MOTOBOMBA ÚNICAMENTE EN POZO QUE SE HA DESARROLLADO ADECUADAMENTE, EL AGUA DE POZOS NO DESARROLLADO CONTIENE MUCHA SUCIEDAD Y MATERIALES ABRASIVOS Y NUESTRA GARANTÍA NO CUBRE DAÑOS POR LA PRESENCIA DE MATERIALES EXTRAÑOS.

Localización de la bomba: Su bomba sumergible solar EVANS® puede ser instalada en cualquier pozo ofreciéndole años de servicio sin problemas.

Para pozos nuevos siempre coloque la bomba donde sea fácil de remover y reemplazar.

Determine la profundidad de inmersión de la bomba en el pozo, previendo el cable eléctrico adecuado en distancia y capacidad de conducción para cubrir la distancia desde el motor hasta la caja de control de acuerdo a la siguiente tabla.

SELECCIÓN DE CONDUCTORES POR POTENCIA Y DISTANCIA				
CALIBRE DE CONDUCTOR		2.2 kW (3Hp)	1.1 kW (1,5Hp)	0,75 kW (1 Hp)
∅ mm ²	# awg	Distancia	Distancia	Distancia
2,5	14	36 m	67 m	123 m
4	12	58 m	106 m	197 m
6	10	87 m	159 m	296 m
10	8	147 m	268 m	496 m
16	6	235 m	426 m	791 m

Tabla. 3

Es muy importante un buen empalme en los conductores para cuidar la vida útil del equipo.

- Utilice tubo termocontráctil para cubrir los empalmes. Realice el empalme de la bomba con el cable, cúbralo y caliente el tubo para que se contraiga y garantizar un aislamiento confiable.

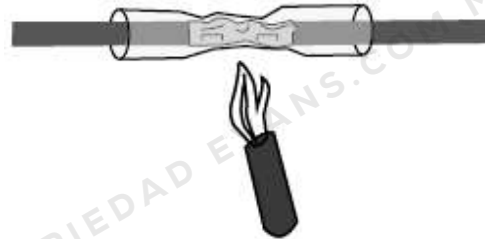


FIG. 4

- Encinte cada unión de cables con una capa de cinta de caucho aislante tipo auto vulcanizante, dicha capa debe cubrir 5 cm excedentes en cada extremo del tubo termocontráctil y dos vueltas alrededor del cable.
- Luego aplique dos capas de cinta aislante para una protección exterior (excediendo 5 cm. A cada extremo de la cinta vulcanizante). Asegúrese de realizar el encintado lo más apretado y hermético posible.
- Asegúrese de utilizar un diámetro adecuado de conductor para evitar caídas de tensión en distancias grandes. Ver tabla 3.
- Conecte las puntas de motor al controlador de acuerdo a la fig. 2



EN CASO DE DAÑO EN EL SUJETA CABLES, DEBE SER REEMPLAZADO SOLO EN UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO.

INSTALACIÓN DE LA BOMBA EN EL POZO

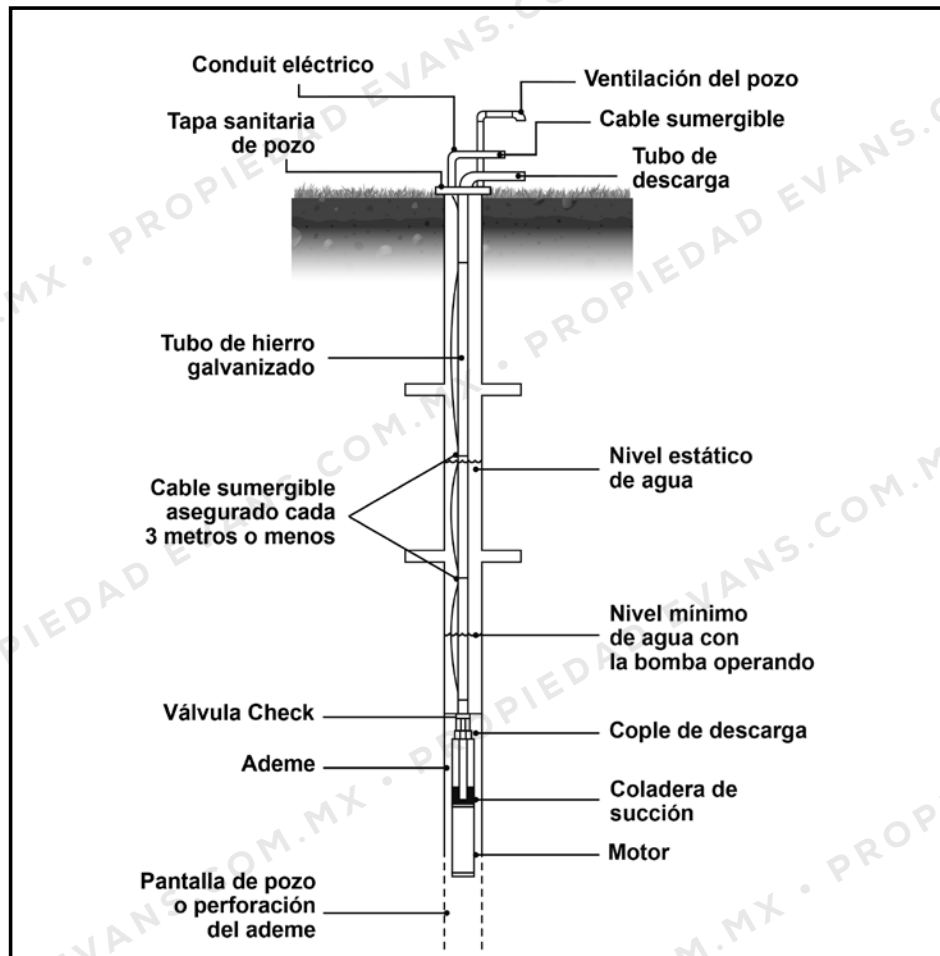


FIG. 5

De acuerdo a la figura anterior siga las siguientes indicaciones:

1.- Coloque una válvula check a 1 mt de la descarga de la bomba y por lo menos a cada 50 mt de distancia vertical entre ellas.



PARA MEJORES RESULTADOS EVITE HACER REDUCCIONES TANTO EN LA DESCARGA DE LA BOMBA COMO EN LOS CONDUCTORES A UTILIZAR.

2.- Utilice sujeta cables cada 3 mt.



SIEMPRE HAGA LAS CONEXIONES Y/O SERVICIOS SIN VOLTAJE EN LA LÍNEA Y VERIFIQUE QUE EL VOLTAJE DE SUMINISTRO COINCIDA CON EL DATO DE PLACA DE LA BOMBA.



ANTES DE ENERGIZAR ASEGÚRESE DE TOMAR LECTURA EN EL VOLTAJE DE SUMINISTRO Y QUE SEA EL CORRECTO.

PUESTA EN MARCHA DE LA MOTOBOMBA

- 1.- Una vez realizada las conexiones de los accesorios energice el equipo cerrando el circuito, es importante contar con alguna protección como un interruptor termomagnético o fusibles ultrarrápido.
- 2.- Ya energizado el equipo presione On/Off para encender la bomba y viceversa para realizar el apagado.
- 3.- Ajuste de velocidad. Este parámetro bien establecido a 4000 rpm misma que dependen de la radiación solar, si por alguna razón no llega a esta velocidad verifique su sistema de paneles. Presione la tecla switch hasta encender el foco "RPM" y mueva con tecla "arriba" / "abajo".

MANTENIMIENTO

La motobomba es libre de mantenimiento.

Cualquier reparación debe ser realizada en un centro de servicio y por personal calificado.

TABLA DE FALLAS Y SOLUCIONES

CÓDIGO FALLA	DESCRIPCIÓN FALLA	RAZÓN	SOLUCIÓN
P0	SOBRE CORRIENTE	1. El tamaño del motor no corresponde. 2. Corto circuito en las salidas del motor. 3. Saturación de sólidos en la bomba.	Verifique el tamaño del motor. Revise la buena conductividad eléctrica. Verifique que esté trabajando con agua limpia. Reinicie el sistema después de 30 seg.
P43	Protección de salida	1. No existe conexión eléctrica al motor. 2. Cable o terminar trozado.	Garantice que exista continuidad en los cables de alimentación.
P46	Baja potencia	1.- Baja radiación solar. 2. Pérdida de potencia en conducción de cables.	Espere a que la potencia mejore ya sea por inclinación u horario. Recorte la longitud de los cables de alimentación.
P49	Sobre carga en tarjeta principal	1. Rotor bloqueado	Revise que la bomba gire libremente.
P50	Bajo voltaje	Sombreados prolongados u horario inusual	Revise que los paneles tengan buena captación solar.
P51	Alto voltaje	Sistema fotovoltaico excedido.	Retire paneles del sistema revisando el valor máximo del voltaje (VOC) que no exceda al indicado en el motor.
P48	Corrida en seco	1. Bajo nivel de agua en el suministro. 2. Presencia de aire en la línea.	1. Verificar que si tenga agua en pozo o cisterna. 2. Reestablezca cortando la alimentación eléctrica máximo 2 veces en caso de protección total tendrá que esperar 30 min.
P60	Alta temperatura	La temperatura del controlador es mayor a 90° C	Reubíquelo a un lugar más ventilado. Coloque ventilación al gabinete.
E8	Falla de corriente	Pico de sobrecarga eléctrica consumido por la bomba.	Verificar el voltaje de entrada en el arreglo de paneles.
PL	Falta de potencia	1. Se ocultó el sol o apenas está saliendo y la bomba intenta trabajar. 2. Días de nublados intermitentes. 3. Uno de los paneles está en corto o abierto.	Si esto pasa por más de 5 veces reestablezca cortando la energía por 30 segundos.
ALARM	Conexión inversa	Polaridad inversa en el controlador.	Desconecte e invierta los cables provenientes de los paneles.

GARANTÍA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas dentro del periodo en que esta vigente la garantía, deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa, donde se determinará y se aceptará que la reparación del equipo sea ejecutada de una manera rápida y sin ningún cargo para el usuario del equipo.

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra calidad y desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

REQUISITOS PARA HACER VÁLIDO UN RECLAMO DE GARANTÍA

- 1 Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra ó la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Evans Autorizados.
- 2 Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.
- 3 Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado.
- 4 Para equipos con motor eléctrico; Fotografía de la protección eléctrica del equipo.

*Hidrolavadoras con lanza, manguera y pistola; Bombas sumergibles con caja de control y diagrama de instalación; Desbrozadoras con sus accesorios de corte (cabezal trimmer o disco), etc; Bombas centrífugas con diagrama de distancia de succión y descarga, diámetros de tubería, pichancha, codos y válvulas check), así como para los equipos eléctricos, el usuario deberá incluir el diagrama de conexiones eléctricas e instalación hidráulica o neumática, así como el voltaje de la línea de alimentación, el calibre del cable de alimentación, así como la distancia de la toma de corriente al equipo.

IMPORTANTE

Si su equipo llegara a presentar alguna falla, antes de transportarlo a algún Centro de Servicio Evans Autorizado, le recomendamos que consulte en su manual de propietario (incluido en todos los equipos) la sección correspondiente a PROBLEMAS DE FACIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR respecto a la instalación, operación y mantenimiento de su equipo.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.
- Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios Autorizados Evans a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- La garantía no aplica en la venta de accesorios y/o refacciones de partes eléctricas.

1. INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
- Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
- Ausencia de sistemas de protección eléctrica en los equipos (pastillas térmicas, interruptor de cuchillas, cajas de control, guardamotores, arrancadores trifásicos, interruptores, flotadores, etc.)
- Falta de válvulas de pie (pichanchas) y válvulas check en la succión y/o descarga en los equipos de bombeo, que provoquen el retroceso del agua hacia el abastecimiento. (aljibe, pozo, noria, etc.)
- Falta de camisa de enfriamiento en las bombas sumergibles.
- Falta de desasolar (o limpiar) el pozo, noria, etc; al instalar bombas sumergibles.
- Falta de suministro de agua.
- Presión de aire inadecuada de trabajo del tanque hidroneumático.

- Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocará que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.
- Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.
- Partes rotas o fisuradas a consecuencia de ausencia de sistemas de amortiguación y/o antivibratorios para equipos que son fijados y/o anclados al suelo. (compresores, generadores, motores a gasolina, etc.)

Antes de instalar su equipo consulte el manual de propietario.

2. OPERACIONES INADECUADAS

Cuando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.

- Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual está diseñado.
- Uso de combustible almacenado por más de 8 días en el tanque de combustible, ya que esto provoca que se peguen las válvulas o el carburador, obstrucción del sistema de inyección de combustible por los depósitos de goma, y pérdida de potencia en el equipo por los residuos de carbonización de la cámara de combustión.
- Lubricación inadecuada, si el equipo opera sin la cantidad y el tipo adecuado de aceite, se rayarán o pegarán componentes internos del equipo, o en su defecto tendremos fugas por el exceso de aceite, que provocarán fallos en los sistemas de operación, compruebe el nivel de aceite y reemplace en su totalidad periódicamente el aceite de acuerdo a las indicaciones del manual de propietario.
- Manipulación de velocidad, se perderá la sincronía del funcionamiento del equipo, y se provocarán sobrecalentamientos, fallas de lubricación, carbonización prematura en la cámara de combustión, pérdida de potencia y vibraciones que deterioran los componentes del equipo.
- Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.)

Antes de operar su equipo consulte el manual de propietario.

La garantía no cubre la puesta a punto del sistema de carburación y regulación de velocidad, así como la descarbonización de la cámara de combustión, ni las revisiones, puestas a nivel y cambios de aceite, bujías,

filtros, etc. Así como ningún reemplazo de partes como consecuencia de una sobrecarga de operación de la capacidad normal del equipo.

3. DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

- Cambios de aceite y reemplazo de bujía.
- Limpieza y cambio de filtros de aire, aceite y combustible.
- Cambios de sellos de agua, aceite y empaques.
- Desgaste de las partes por uso y consumibles en equipos de Purificación y Filtración.

4. INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

- Exposición excesiva al Sol especialmente Tanques Hidroneumáticos.
- Contaminación del aire (productos químicos, resinas, polvo, aserrín, residuos de césped, etc.)
- Condiciones medioambientales extremas (nieve, lluvia, granizo, heladas, inundaciones, etc.)
- Deterioros prematuros por exposiciones de los equipos a la intemperie (humedad, rayos solares, salinidad, etc.).
- El sistema de enfriamiento de los equipos debe permanecer limpio, ya que si se llena de suciedad, el equipo se sobrecalentará y provocará un daño en el mismo.
- La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerado como una garantía, coloque un filtro y/o cedazo en la succión de los equipos con impulsor cerrado.
- La garantía no cubre los daños o desgaste producidos por suciedad que entra al equipo debido a un incorrecto mantenimiento en los sistemas de filtración o enfriamiento, o por las inadecuadas condiciones ambientales de trabajo. Limpie constantemente los sistemas de filtración y enfriamiento, y cuando sea necesario reemplácelos.
- Coloque una protección adecuada para evitar la exposición de los equipos a la interperie (equipos de presión constante, Motores Eléctricos, Soldadoras Digitales).

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. El Centro de Servicio Autorizado Evans se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario siempre y cuando proceda la garantía.
2. El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans.
3. El Centro de Servicio Autorizado Evans utilizará partes originales para la reparación del equipo.

En Evans las garantías amparan todas las piezas y mano de obra y se reemplaza cualquier pieza o componente defectuoso, esto se ejecuta a través de los centros de servicio autorizado que incluyen gastos de transportación.

POLIZA DE GARANTÍA

Evans garantiza este producto contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, ó distribuyéndose por un periodo de:

1 MES

Para la venta de refacciones como: Membranas de hidroneumáticos, impulsores, Difusores.

3 MESES

Para los Equipos con motores a Gasolina 2 tiempos (Motosierras, Desbrozadoras, Sopladoras, etc.) Ampliable a 6 meses si antes de 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans, y queda asentado en nuestra poliza de garantía.

6 MESES

Para los equipos con motores de combustión interna (gasolina, diesel, gas LP, gas natural) 4 tiempos (generadores, compresores, bombas, hidrolavadoras, podadoras, etc.) ampliable a 12 meses, si cada 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

Baterías.

Compresores coaxiales y compresor libre de aceite portátil.

12 MESES

Para las motobombas eléctricas

Calentadores instantáneos.

Equipos de purificación y filtración excepto consumibles.

Para soldadoras digitales modelos (SD), así como los Equipos de presión constante, y balastos de lámparas UV.

Para compresores con motor eléctrico de 1 etapa, 2 etapas, scroll y tornillo y libres de aceite.

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (UPS)

Arrancador directo para Motor

60 MESES

Para los tanques hidroneumáticos

Para calentadores solares no presurizados

120 MESES

Para calentadores solares presurizados.

POLIZA DE GARANTÍA

Código del equipo:

Lote de fabricación:

Modelo-Especificación
y serie de manufactura:

Fecha

No. de servicio

Vo.Bo. Centro
de servicio

Datos del distribuidor:

Fecha de venta:

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FÍSICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICIÓN DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO EVANS.



Fabricado y/o distribuido por: **Consortio Valsi, S.A. de C.V.**
 Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680, Tel. (52) 333•208•7400, RFC: CVA991008945
 El Salto, Jalisco, México.

Sucursales en México

CDMX

Tel. 55•5566•4314 | 55•5705•6779
 55•5705•1846

GUADALAJARA, JAL.

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2551
 ventas@evans.com.mx

EXPORTACIONES

33•3668•2560 | 33•3668•2557
 exportaciones@evans.com.mx

SERVICIO

Tel. 33•3668•2500 | 33•3668•2572
 servicio@evans.com.mx

REFACCIONES

Tel. 33•3668•2575
 syr@evans.com.mx

MONTERREY, N.L.

Tel. 81•8351•6912 | 81•8351•8478
 81•8331•9078 | 81•8331•5687

CULIACÁN, SIN.

Tel. 66•7146•9329, 30, 31, 32

PUEBLA, PUE.

Tel. 22•2240•1798 | 22•2240•1962
 22•2237•8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 99•9212•0955 | 99•9212•0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 87•1793•8774 | 87•1204•2162

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 44•2217•0601

Sucursales en Colombia

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

Vía Cali-Yumbo Km. 6 Bodega Vitrina 1 Tipo D
 Tel. (57) 602•693•3474

BOGOTÁ PALOQUEMAO

tiendabogota@evans.com.co
 Tel. (57) 601•370•7574 | 601•370•7566

SERVICIO Y REFACCIONES

Tel.(57) 601•370•7574 ext.5011
 asesortecnico@evans.com.co



BOGOTÁ NORTE

tiendabogotanorte@evans.com.co
 Tel. (57) 601•637•7693 | 601•637•7694

MEDELLÍN

tiendamedellin@evans.com.co
 Tel. (57) 604•232•0423

CALI

tiendacali@evans.com.co
 Tel. (57) 602•888•1082 | 602•888•1091

BARRANQUILLA

tiendabarranquilla@evans.com.co
 Tel. (57) 605•370•4880 | 605•379•6868

BUCARAMANGA

tiendabucaramanga@evans.com.co
 Tel. (57) 607•697•9691



VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO

800 00 EVANS

3 8 2 6 7

info@evans.com.mx

evans.com.mx

COLOMBIA

01 8000 11 8094

PBX: (1)•322•5032

ventas@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com

33•2101•5555